(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle

Bureau international

(43) Date de la publication internationale 14 juillet 2005 (14.07.2005)



PCT

Rec'd PCT/PTO 4 - JAN 2006

8 ANNOLO IL BURILO (1811 BEN) BENEL BULL IN 11 BULL BULLO ILUI BURIS ILUI BURIS ILUI BURIS ILUI BURIS ILUI BURI Buris

(10) Numéro de publication internationale WO 2005/063414 A1

- (51) Classification internationale des brevets⁷: B07C 3/08
- (21) Numéro de la demande internationale :

PCT/FR2004/050565

(22) Date de dépôt international:

4 novembre 2004 (04.11.2004)

(25) Langue de dépôt :

français

(26) Langue de publication:

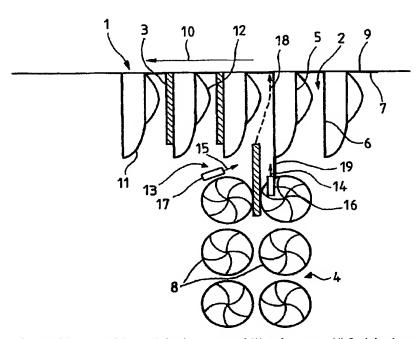
français

- (30) Données relatives à la priorité : 0351200 24 décembre 2003 (24.12.2003) FR
- (71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US): SOLYSTIC [FR/FR]; 14, avenue Raspail, F-94257 GEN-TILLY (FR).

- (72) Inventeurs; et
- (75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement): DELBE, Emmanuel [FR/FR]; 524 rue André Malraux, F-07500 GUILHERAND (FR). CAMPAGNOLLE, Pierre [FR/FR]; 9 lotissement Pégard, F-26760 BEAUMONT LES VALENCE (FR).
- (74) Mandataire: PRUGNEAU-SCHAUB; 36, rue des Petits Champs, F-75002 Paris (FR).
- (81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH,

[Suite sur la page suivante]

- (54) Title: MAIL SORTING MACHINE COMPRISING A CARROUSEL WITH FLEXIBLE DEFLECTORS
- (54) Titre: MACHINE DE TRI POSTAL COMPRENANT UN CARROUSEL D'INJECTION EQUIPE DE DEFLECTEURS SOUPLES



(57) Abstract: A mail sorting machine comprising an injection carrousel (1) and a system (4) for injecting mail items (3) on a narrow edge into receptacles (2) of the carrousel (1). Each receptacle (2) of the carrousel (1) is defined by a bottom partition wall (9) and two side partition walls (5, 6). A flexible deflector (12) is fixed to the first of the side partition walls (5) of each receptacle such that each mail item (3) injected into the receptacle (2) is guided towards the bottom partition wall (9) and is substantially pressed against the second side partition wall (6).

WO 2005/063414 A1

I SODIN BUNDUR U BODING KIRIN BODIN BODIN BUNDIN BUND BUND BUND BURDA KIRIN BURD BODING BODING KODIN KIRIN BUD

PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

avec rapport de recherche internationale

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

⁽⁵⁷⁾ Abrégé: Une machine de tri postal comprend un carrousel d'injection (1) et un système d'injection (4) d'articles de courrier (3) sur chant dans des réceptacles (2) du carrousel (1). Chaque réceptacle (2) du carrousel (1) est défini par une paroi de fond (9) et deux parois latérales (5, 6). Un déflecteur souple (12) est fixé sur une première des parois latérales (5) de chaque réceptacle de manière que chaque article de courrier (3) injecté dans le réceptacle (2) est guidé vers la paroi de fond (9) en étant sensiblement plaqué contre la seconde paroi latérale (6).

30

Machine de tri postal comprenant un carrousel d'injection équipé de déflecteurs souples.

L'invention concerne une machine de tri postal comprenant un carrousel 5 et un système d'injection d'articles de courrier sur chant dans des réceptacles du carrousel, chaque réceptacle du carrousel étant défini par une paroi de fond et deux parois latérales.

Dans une machine de tri postal, plus particulièrement une machine de type "TOP 2000" fabriquée par la société "Solystic", l'injection des articles de courrier se déplaçant sur un convoyeur d'entrée jusque dans un convoyeur de tri est effectuée au moyen d'un carrousel d'injection intermédiaire. Cette opération de transfert des articles de courrier est particulièrement critique pour les performances de la machine de tri. Elle décide de la vitesse du traitement des articles de courrier dans la machine de tri et les articles doivent donc être transférés dans un minimum de temps avec un débit d'injection dans le carrousel d'environ six articles par seconde.

Les articles de courrier traités par cette machine sont principalement des objets plats de toutes sortes, rigides, souples, plastifiés, papier, de largeur comprise entre 90 et 300 mm, de longueur comprise entre 140 et 400 mm, et 20 d'épaisseur allant de 0.2 à 32 mm.

Une machine de tri postal telle que décrite plus haut est connue du document de brevet FR-2795396. Dans ce dispositif connu, les articles de courrier sont convoyés sur chant entre deux rangées de roues constituant le système d'injection et envoyés en sortie des rangées de roue dans les réceptacles du carrousel. Ce système d'injection permet de réguler la vitesse d'injection des articles de courrier dans les réceptacles. Les articles de courrier sont déplacés sur chant dans les réceptacles du carrousel avant de tomber par gravité verticalement sur chant dans des godets d'un convoyeur de tri synchronisé avec le carrousel.

L'utilisation d'un tel système d'injection d'articles de courrier dans les réceptacles du carrousel n'est satisfaisante que pour les articles de courrier rigides, lourds et de grande taille.

En effet, les articles de courrier souples s'avachissent entre les parois du réceptacle. De plus, l'envoi des articles à grande vitesse dans les réceptacles du carrousel provoque sous l'effet des frottements engendrés par la vitesse et du choc contre les parois la déformation des articles

faiblement rigides. Enfin le brassage de l'air dû à la rotation du carrousel ainsi que la compression de l'air causée par la variation de l'écart entre les parois des réceptacles pendant la rotation du carrousel provoquent des perturbations de l'air ambiant dans la zone d'injection des articles qui 5 modifient la trajectoire de certains articles de courrier légers.

La déformation des articles de courrier et la modification de leur trajectoire lors de leur injection dans les réceptacles du carrousel sont les principales causes d'arrêt des machines et de rejet des articles de courrier du convoyeur de tri, qui ralentissent le fonctionnement de la machine de tri 10 et nécessitent l'intervention d'opérateurs.

Un article de courrier mal injecté dans le réceptacle du carrousel, c'est à dire n'étant pas disposé sur chant au fond du réceptacle correspondant à sa position d'entrée, ne tombe pas verticalement droit dans le godet correspondant du convoyeur de tri mais s'étale par exemple à plat sur la 15 surface de plusieurs godets ou tombe dans un autre godet avec un autre article de courrier. Les articles de courrier mal introduits dans les godets du convoyeur de tri sont détectés et rejetés ou sont enlevés à l'aide d'une brosse d'éjection lorsque les articles sont à cheval sur plusieurs godets.

Ces problèmes d'injection se traduisent par un fort taux d'articles de 20 courrier non présents dans les godets du convoyeur de tri et qui doivent être traités manuellement.

Le dispositif d'injection des articles de courrier du convoyeur d'entrée vers le carrousel intermédiaire présenté ci-dessus ne permet pas de satisfaire les exigences attendues des utilisateurs de machines de tri postal, car jusqu'à 25 2% des articles de courrier sont mal injectés.

Le but de l'invention est de remédier aux inconvénients présentés cidessus en proposant une machine de tri postal dans laquelle on a des moyens améliorés pour amener et maintenir les articles de courrier en position droite verticale au fond des réceptacles du carrousel.

30

A cet effet, l'invention a pour objet une machine de tri postal comprenant un carrousel et un système d'injection d'articles de courrier sur chant dans des réceptacles du carrousel, chaque réceptacle du carrousel étant défini par une paroi de fond et deux parois latérales, caractérisée en ce qu'un déflecteur souple est fixé sur une première des parois latérales de chaque 35 réceptacle de manière que chaque article de courrier injecté dans le réceptacle est guidé vers la paroi de fond en étant sensiblement plaqué contre la seconde paroi latérale. Avec cet agencement les articles de courrier sont guidés et maintenus dans les réceptacles et ne s'avachissent pas.

Selon un mode de réalisation particulier de la machine de tri selon l'invention, une soufflante est interposée entre le système d'injection et le carrousel, la soufflante comprenant deux jets d'air comprimé sensiblement perpendiculaires entre eux, chaque article de courrier étant déplacé entre les deux jets d'air. Avec cet agencement l'article de courrier est guidé depuis sa sortie du système d'injection le long de la seconde paroi latérale d'un réceptacle du carrousel jusqu'à la paroi de fond de ce réceptacle.

La machine de tri selon l'invention peut présenter en outre les particularités suivantes :

- le déflecteur souple est une large bande de courroie renforcée avec une toile;
- chaque jet d'air comprimé est un jet d'air comprimé plat envoyé au moyen d'une ou plusieurs buses plates;
 - la pression des jets d'air comprimé est comprise entre 0.5 et 1.5 bar (liée au type de soufflante).

Un exemple de réalisation d'une machine de tri postal selon l'invention est 20 décrit ci-après en détail et illustré sur les dessins.

La figure 1 est une représentation très schématique en vue de dessus d'un carrousel et d'un système d'injection d'articles de courrier.

La figure 2 est une représentation schématique en vue de dessus de la zone d'injection d'articles de courrier dans un carrousel d'une machine de tri 25 selon l'invention.

La figure 3 montre schématiquement en vue de côté un réceptacle muni d'un déflecteur d'une machine de tri selon l'invention.

La figure 4 montre schématiquement en vue de côté l'agencement des soufflantes d'une machine de tri selon l'invention.

30 Sur la figure 1, on a représenté un carrousel 1 intermédiaire d'une machine de tri postal non représentée, muni de réceptacles 2 et servant au transfert des articles de courrier 3 provenant d'un convoyeur d'entrée vers un convoyeur de tri non représentés. Pour effectuer ce transfert, les articles de courrier 3 déplacés sur chant sont envoyés au moyen d'un système d'injection 4 dans les réceptacles 2 ouverts étant chacun formé de deux

parois latérales 5, 6 et d'une paroi de fond 7 opposée à la position du système d'injection 4.

Le système d'injection 4 est formé de deux rangées de roues 8 élastiquement déformables qui permettent de ralentir les articles de courrier 3 pour limiter l'intensité des chocs des articles de courrier 3 contre les parois lors de leur injection dans les réceptacles 2, de contrôler et de synchroniser l'injection des articles de courrier 3 dans le carrousel 1. Les rangées de roues 8 sont constituées de deux niveaux de roues superposés. La paroi de fond 7 est montée sur un amortisseur 9 ce qui permet d'absorber le choc de 10 l'article de courrier 3 envoyé à grande vitesse dans le réceptacle 2 et d'éviter la dégradation de l'article. Ce système d'injection 4 est décrit en détail dans le document de brevet FR-2795396.

Les réceptacles 2 du carrousel 1 se déplacent et tournent dans le sens représenté par les flèches 10. Les articles de courrier 3 disposés sur chant entre les parois 5, 6 des réceptacles 2 glissent et avancent avec les réceptacles 2 jusqu'à une ouverture dans la platine dans laquelle ils tombent verticalement par gravité dans des godets du convoyeur de tri, le convoyeur de tri non représenté étant agencé en dessous du carrousel 1. Pour tomber de manière adéquate dans les godets du convoyeur de tri, il est nécessaire que les articles de courrier 3 soient préalablement positionnés verticalement sur chant dans les réceptacles 2.

Comme visible sur la figure 1, le carrousel 1 suit un trajet fermé de forme ovale. L'écart entre les parois 5, 6 d'un réceptacle est supérieur dans la partie courbe à celui dans la partie droite du trajet. Il en résulte une compression de l'air et donc des perturbations de l'air en sortie de partie courbe, à l'endroit où est disposé le système d'injection 4 (à la sortie d'une partie courbe).

Dans la suite de la description, la paroi latérale 5 dont le dos est orienté dans le sens de la marche du carrousel 1 est désignée comme étant la première paroi latérale 5 tandis que celle lui faisant face est désignée comme étant la deuxième paroi latérale 6.

Sur la figure 2, on montre de manière schématique la zone d'injection des articles de courrier 3 dans le carrousel 1 d'une machine de tri selon l'invention. Le système d'injection 4 des articles de courrier 3 tel que décrit précédemment envoie les articles de courrier 3 vers le carrousel 1 selon une direction longitudinale, perpendiculaire au mouvement représenté par la

flèche 10 des réceptacles 2 du carrousel 1 dans la zone d'injection. Les réceptacles 2 du carrousel 1 sont tous agencés de la même façon. Dans la zone d'injection, les parois latérales 5, 6 des réceptacles 2 sont sensiblement parallèles selon ladite direction longitudinale et perpendiculaires à la paroi de fond 9.

La première paroi latérale 5 comporte un arrondi 11, ouvert vers l'extérieur à l'entrée du réceptacle 2 et recouvert d'une matière plastique glissante pour guider les articles de courrier 3 vers le fond du réceptacle 2 si la trajectoire des articles de courrier 3 est déviée et que ces derniers ne sont pas envoyés au centre du réceptacle 2 mais viennent buter contre l'arrondi 11.

Comme visible sur la figure 2, un déflecteur souple 12 est fixé sur la première paroi latérale 5. Le déflecteur souple 12 est par exemple une large bande de caoutchouc renforcée avec une toile (tapis) ou une large courroie plate agencée entre la paroi de fond 9 et l'arrondi 11 et avançant dans le réceptacle 2.

Sur la figure 3, on observe que l'ajout du déflecteur souple 12 dans le réceptacle 2 permet de restreindre sur toute la hauteur du réceptacle 2 l'écart entre les deux parois latérales 5, 6 qui était de 70 mm. L'écart entre le déflecteur souple 12 et la seconde paroi latérale 6 n'est plus que d'environ 25 mm. Le déflecteur souple 12 permet ainsi de guider les articles 3 vers la paroi de fond 9 en restant sensiblement plaqués contre la seconde paroi latérale 6 mais surtout comme on peut le voir sur la figure 3 de maintenir verticalement sur toute leur hauteur les articles de courrier 3 souples ou peu rigides sensiblement plaqués contre la seconde paroi latérale 6 et de guider leur chute dans les godets du convoyeur de tri non représenté. Les articles de courrier 3 souples se gondolent entre le déflecteur 12 et la seconde paroi latérale 6 mais ne s'avachissent pas.

Il résulte de la souplesse du déflecteur 12 que les articles 3 rigides et / ou épais ne sont pas gênés pour passer entre la seconde paroi latérale 6 et le déflecteur 12. De plus, le déflecteur souple 12 peut s'écraser et ne coince pas les articles de courrier 3 épais de sorte qu'il ne perturbe pas leur chute dans les godets du convoyeur de tri non représenté.

L'intégration d'un déflecteur souple 12 dans chaque réceptacle 2 du 35 carrousel 1 est facile et peu onéreuse.

20

Dans la figure 2, on observe encore dans la zone d'injection une soufflante 13 interposée entre le système d'injection 4 et le carrousel 1. Cette soufflante 13 est composée de deux jets 14, 15 d'air comprimé plats sensiblement perpendiculaires entre eux ou présentant un angle légèrement 5 obtus entre eux et envoyés au moyen de buses plates 16, 17.

Un jet 14 appliqué selon ladite direction longitudinale en direction du carrousel 1 entre l'article de courrier 3 et la seconde paroi latérale 6 du réceptacle 2 correspondant permet par effet "venturi" de dévier la trajectoire des articles de courrier 3 souples vers la seconde paroi 6. Sous l'effet de ce 10 jet 14 d'air comprimé, l'article de courrier 3 est attiré vers la seconde paroi latérale 6 puis poussé le long de la paroi jusqu'à la paroi de fond 9. La trajectoire de l'article de courrier 3 est représentée par la flèche en pointillé 18 dans la figure 2. On dispose une plaque de référence 19 parallèlement à l'article de courrier 3, du côté opposé à l'article de courrier 3 par rapport au 15 jet 14, laquelle plaque 19 fermera l'espace entre la tête de la buse 16 et l'extrémité ouverte des réceptacles 2 ou on minimise la distance entre la tête de la buse 16 envoyant le jet 14 longitudinalement et l'extrémité ouverte des réceptacles 2, de manière à bien maîtriser la direction du jet 14 et à limiter les perturbations de l'air.

Un autre jet 15 d'air comprimé est envoyé sensiblement parallèlement en sens inverse du mouvement des réceptacles 2 sur l'article de courrier 3. Le jet 15 exerce alors une pression sur l'article de courrier 3, plus particulièrement la partie arrière de l'article de courrier 3 lorsque l'article de courrier 3 est relâché par les roues 8 du système d'injection 4, et le dévie 25 sur la seconde paroi latérale 6.

Il en résulte que la soufflante 13 améliore le guidage des articles de courrier 13 dès leur sortie du système d'injection 4 et pâlie aux fortes perturbations d'air engendrées par le mouvement et le resserrement des parois 5, 6 avant la zone d'injection. Ainsi, la trajectoire 18 des articles de 30 courrier 3 légers et / ou souples est maîtrisée et les articles de courrier 3 sont guidés correctement dans le réceptacle 2.

On observe en vue de côté sur la figure 4 l'agencement des soufflantes 13 dans la machine de tri. Le jet 15 d'air comprimé plat est envoyé par une ou plusieurs buses plates 17 sur une partie ou toute la hauteur du 35 réceptacle 2. Le jet 14 d'air comprimé plat est envoyé par une buse plate 16 sur la partie centrale du réceptacle 2 car la buse plate est insérée entre les deux niveaux superposés de roues 8. A cette fin, on peut utiliser une ou plusieurs buses plates 16, 17 alignées par exemple du type "727ABS" de la société "Windjet" ou du type "921" de la société "Silvent".

Les jets 14, 15 d'air comprimé sont appliqués de manière continue tant que le carrousel 1 est en mouvement. On peut appliquer des pressions de jet d'air allant de 0.5 à 1.5 bar, mais on utilise préférablement une pression de un bar déterminée par essais et produisant un effet de collage optimum de l'article de courrier 3 contre la seconde paroi 6 du réceptacle 2.

Dans les machines de tri postal de type "TOP 2000" l'espacement entre le 10 système d'injection 4 et le carrousel 1 est suffisant pour y intégrer la soufflante 13.

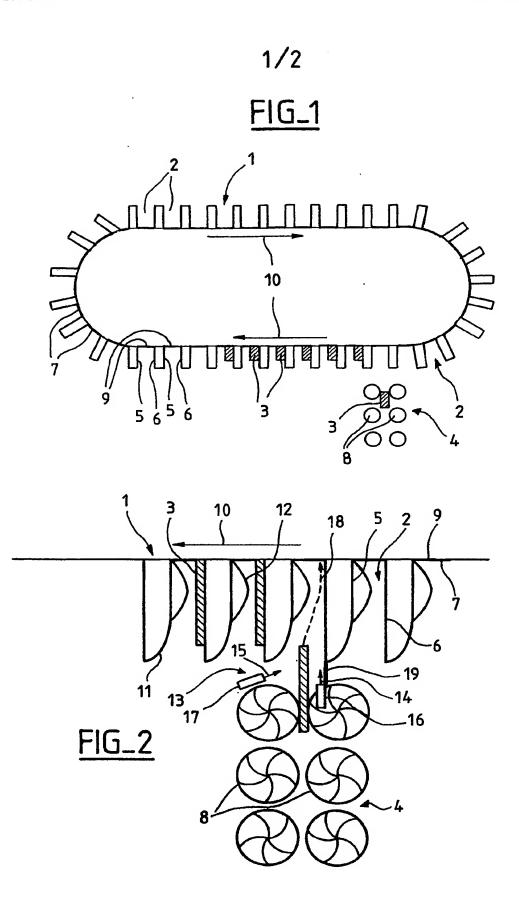
Les déflecteurs 12 ainsi que la soufflante 13 peuvent être agencés individuellement ou simultanément dans la machine de tri selon l'invention. La combinaison des deux techniques améliore les performances du transfert des articles de courrier du convoyeur d'entrée au convoyeur de tri d'un facteur supérieur à trente. Avec cet agencement, on arrive à abaisser à environ 0,06% le nombre d'articles présentant un défaut d'injection dans le carrousel, ce qui permet de répondre aux exigences actuelles des utilisateurs de machines de tri et aussi d'élargir l'éventail des articles à traiter.

Il est évident que l'invention n'est nullement limitée au mode de réalisation qui vient d'être décrit mais s'étend à toute variante évidente pour un homme de métier pour injecter des articles de courrier dans des réceptacles. 15

25

REVENDICATIONS

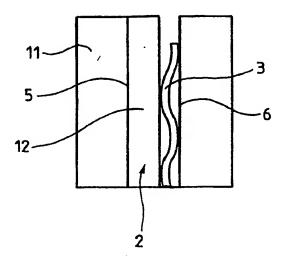
- 1) Machine de tri postal comprenant un carrousel (1) et un système d'injection (4) d'articles de courrier (3) sur chant dans des réceptacles (2) du 5 carrousel (1), chaque réceptacle (2) du carrousel (1) étant défini par une paroi de fond (9) et deux parois latérales (5, 6), caractérisée en ce qu'un déflecteur souple (12) est fixé sur une première des parois latérales (5) de chaque réceptacle de manière que chaque article de courrier (3) injecté dans le réceptacle (2) est guidé vers la paroi de fond (9) en étant sensiblement plaqué contre la seconde paroi latérale (6).
 - 2) Machine de tri postal selon la revendication 1, dans laquelle le déflecteur souple (12) est une large bande de courroie renforcée avec une toile.
- 3) Machine de tri postal selon l'une des revendications précédentes, dans laquelle une soufflante (13) est interposée entre le système d'injection (4) et le carrousel (1), la soufflante (13) comprenant deux jets (14, 15) d'air comprimé sensiblement perpendiculaires entre eux, chaque article de 20 courrier (3) étant déplacé entre les deux jets d'air (14, 15).
 - 4) Machine de tri postal selon la revendication 3, dans laquelle chaque jet (14, 15) d'air comprimé est un jet d'air comprimé plat envoyé au moyen d'une ou plusieurs buses plates (16, 17).
 - 5) Machine de tri postal selon l'une des revendications 3 et 4, dans laquelle la pression des jets (14, 15) d'air comprimé est comprise entre 0.5 et 1.5 bar.



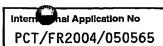
WO 2005/063414 PCT/FR2004/050565

2/2

FIG_3



INTERNATIONAL SEARCH REPORT



A. CLASSIF	FICATION OF SUBJECT MATTER B07C3/08			
110 /	20,03,00			
According to	International Patent Classification (IPC) or to both national classification	ation and IPC		
	SEARCHED			
Minimum do	cumentation searched (classification system followed by classification $B07C$	on symbols)	·	
110 /	8676			
Documentat	ion searched other than minimum documentation to the extent that s	such documents are included in the fields se	arched	
Documenta	ion occusion state, man man documentation to the one-in their		-	
Electronic da	ata base consulted during the international search (name of data ba	se and. Where practical search terms used		
EPO-In		F. C.		
C1 0-111	ter na i			
C. DOCUME	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the re	levant passages	Relevant to claim No.	
Α	FR 2 795 396 A (MANNESMANN DEMAT		1-5	
	AUTO) 29 December 2000 (2000-12-)	29)		
	cited in the application abstract			
Α	EP 0 820 818 A (GRAPHA HOLDING A 28 January 1998 (1998-01-28)	G)	1–5	
28 January 1998 (1998-01-28) figure 1				
!				
1				
ĺ	1			
Furt	ther documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed	în annex.	
° Special ca	ategories of cited documents :	"T" tater document published after the Inte	ernational filing date	
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention				
	document but published on or after the international	*X* document of particular relevance; the cannot be considered novel or canno	claimed invention	
"L" docum	ent which may throw doubts on priority claim(s) or i is cited to establish the publication date of another	involve an inventive step when the de	ocument is taken alone	
citatio	on or other special reason (as specified) nent referring to an oral disclosure, use, exhibition or	"Y" document of particular relevance; the cannot be considered to involve an in document is combined with one or m	ventive step when the	
other	means	ments, such combination being obvious in the art.		
later	nent published prior to the international filing date but than the priority date claimed	"&" document member of the same patent	family	
Date of the	e actual completion of the international search	Date of mailing of the international sea	arch report	
3	80 March 2005	12/04/2005		
Name and mailing address of the ISA Authorized officer				
ļ	European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk			
1	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fex: (+31-70) 340-3016	Wich, R		

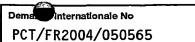
INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Intermenal Application No PCT/FR2004/050565

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)		Publication date
FR 2795396	A	29-12-2000	FR AT AU BR CA DE WO EP MX US	2795396 A1 285852 T 5684400 A 0011846 A 2375063 A1 60017134 D1 0078471 A1 1194249 A1 PA01011962 A 6644461 B1	29-12-2000 15-01-2005 09-01-2001 05-03-2002 28-12-2000 03-02-2005 28-12-2000 10-04-2002 04-09-2003 11-11-2003
EP 0820818	Α	28 - 01-1998	AU AU DE EP US	735487 B2 3015997 A 59705043 D1 0820818 A1 5994657 A	12-07-2001 05-02-1998 29-11-2001 28-01-1998 30-11-1999

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE



			1/FK2004	4/050565
A. CLASSEI CIB 7	MENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE B07C3/08			
Solon la chas	esification internationale des hevets (CID) ou à la fala colon la eleccification	olion notionale et la CID		
	ssification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classifica LES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE	ation nationale et la CIB		
	ion minimale consultée (système de classification sulvi des symboles de	e classement)		
CIB 7	B07C			
Documentat	ion consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où	ces documents relèvent d	es domaines si	ur lesquels a porté la recherche
Base de don	nnées électronique consultée au cours de la recherche internationale (n	om de la base de donnée	s, et si réalisab	le, termes de recherche utilisés)
EPO-Int	ternal			
C. DOCUME	ENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie °	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication d	les passages pertinents		no. des revendications visées
Α	FR 2 795 396 A (MANNESMANN DEMATIC POSTAL AUTO) 29 décembre 2000 (2000-12-29) cité dans la demande abrégé			1–5
Α	EP 0 820 818 A (GRAPHA HOLDING AG) 28 janvier 1998 (1998-01-28) figure 1			1–5
Voir	la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents	X Les documents de	familles de bre	vets sont indiqués en annexe
<u> </u>				
A docume	ent définissant l'état général de la technique, non léré comme particulièrement pertinent	document ultérieur publ date de priorité et n'ap technique pertinent, m ou la théorie constitua	partenenant pa als cité pour co	mprendre le principe
ou apr	es cene date			Inven tion revendiquée ne peut comme impliquant une activité
priorité autre d	manon ou pour une raison speciale (leite qu'indiquee)	inventive par rapport a document particulièrem ne peut être considéré	u document co ent pertinent; l' e comme impli	nsidéré isolément inven tion revendiquée quant une activité inventive
une ex	ent se référant à une divulgation orale, à un usage, à rposition ou tous autres moyens ent publié avant la date de dépôt international, mais leurement à la date de priorité revendiquée	torsque le document e documents de même r pour une personne du document qui fait partie	nature, cette co métier	mbinaison étant évidente
	elle la recherche înternationale a été effectivement achevée			e recherche internationale
3	0 mars 2005	12/04/200	5	
Nom et adre	sse postale de l'administration chargée de la recherche internationale Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL 2280 HV Rijswijk	Fonctionnaire autorisé		
	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,	Wich. R		

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Dema Internationale No
PCT/FR2004/050565

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication		Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
FR 2795396	A	29-12-2000	FR AT AU BR CA DE WO EP MX US	2795396 A1 285852 T 5684400 A 0011846 A 2375063 A1 60017134 D1 0078471 A1 1194249 A1 PA01011962 A 6644461 B1	29-12-2000 15-01-2005 09-01-2001 05-03-2002 28-12-2000 03-02-2005 28-12-2000 10-04-2002 04-09-2003 11-11-2003
EP 0820818	A	28-01-1998	AU AU DE EP US	735487 B2 3015997 A 59705043 D1 0820818 A1 5994657 A	12-07-2001 05-02-1998 29-11-2001 28-01-1998 30-11-1999